



SNI 05- 0381 - 1989
29061/ 5 JUL 1984

UDC.621.881.4



STANDAR INDUSTRI INDONESIA

**MUTU DAN CARA UJI
KAKA TUA (CATUT)**

SII. 0331 - 80

REPUBLIK INDONESIA
DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

MUTU DAN CARA UJI KAKA TUA (CATUT)

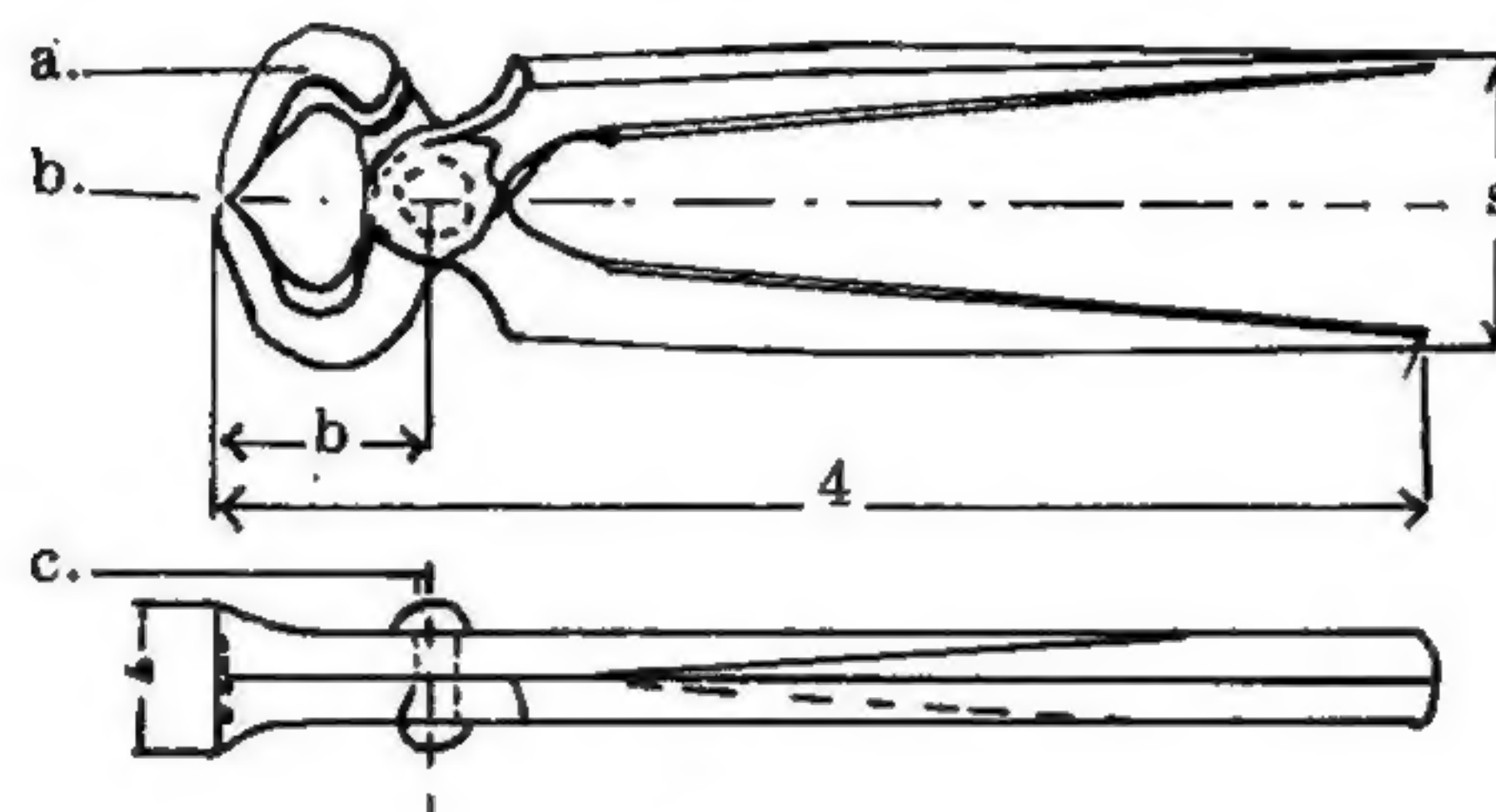
1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi bentuk, dimensi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan kaka tua (catut).

2. BENTUK DAN DIMENSI

2.1. Bentuk

Kaka Tua dinyatakan seperti pada gambar di bawah ini.



Keterangan :

- a. Muka Kaka Tua
- b. Gigi Kaka Tua
- c. Pena engsel.

Kaka Tua

2.2. Dimensi

Ukuran Kaka Tua dinyatakan seperti pada tabel di bawah ini.

Tabel
Ukuran Kaka Tua

Satuan ukuran : mm

l_1		b ± 3	l_2 ± 3	s \approx	
160		18	29		15
180	± 5	21	32	45	17
200	± 8	24	36	50	19
(225)			40		22
250	± 8	27	44	50	26
(315)		31	50		32

Catatan : Bilangan dalam tanda kurung dapat tidak digunakan.

3. SYARAT MUTU

3.1. Tampak luar

— Permukaan kaka tua harus halus, bebas dari cacat.

3.2 Bahan baku

- Bahan perkakas karbon menengah atau baja lainnya yang setelah diolah panas memiliki sifat mekanis seperti tercantum pada pasal 3.4.

3.3. Pengerjaan

- Dikeraskan (disepuh) dan dialop (temper).
- Kaka tua harus dihitamkan dengan cat bakar, kecuali muka kaka tua yang dihaluskan dengan gerinda.

3.4. Sifat mekanis.

Diadakan klasifikasi dan terdiri dari 2 kelas :

- Kelas I : 40 — 55
- Kelas II : 30 — 40

4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

4.1. Pengambilan contoh dilakukan secara acak.

4.2. Jumlah contoh :

Kecuali ditetapkan lain oleh persetujuan antara pihak produsen dan konsumen, untuk tiap kelompok 100 (seratus) buah atau kurang diambil 1 (satu) contoh.

5. CARA UJI

Pengujian meliputi: pengujian sifat tampak dan pengujian sifat mekanis.

6. SYARAT LULUS UJI

6.1. Kelompok dinyatakan lulus uji, apabila contoh yang telah diambil dari kelompok tersebut memenuhi ketentuan persyaratan mutu standar.

6.2. Apabila sebagian syarat tidak dipenuhi, maka uji ulang dengan contoh 2 (dua) kali lebih banyak harus dilakukan. Apabila hasil uji ulang memenuhi persyaratan mutu standar kelompok dinyatakan lulus uji. Kelompok dinyatakan tidak lulus uji kalau salah satu syarat mutu pada uji ulang tidak dipenuhi.

7. SYARAT PENANDAAN

Pada setiap Catut harus dinyatakan :

- Panjang l
- Merek>Nama pabrik.

